

## **AMERZINE – ингибитор коррозии**

### **СТАНДАРТНАЯ ОБРАБОТКА КОТЛОВОЙ И ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ (ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЕ НИЗКОГО КАЧЕСТВА)**

#### **ОПИСАНИЕ**

Ингибитор коррозии AMERZINE - раствор катализированного гидразина. Он используется для контроля образования коррозии на черных и цветных металлах в котлах и трубопроводах конденсата и питательной воды.

AMERZINE вступает в реакцию с растворенным кислородом, образуя нерастворимые твердые тела в котельной воде. Он образует защитную оксидную пленку на поверхностях из черных металлов и меди.

#### **ПРИМЕНЕНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ**

##### ***Дозировка***

AMERZINE следует подавать непрерывно, чтобы поддерживать его концентрацию в необходимых пределах. Норма содержания AMERZINE в конденсате 0,03-0,10 ppm.

Недостаточное содержание и/или ненадлежащий контроль над концентрацией гидразина, не обеспечат соответствующей защиты котла, и это может привести к накоплению аммиака в конденсате и возможности коррозии труб из медных сплавов.

##### ***Подача***

Для систем с низким и средним давлением, AMERZINE необходимо подавать непрерывно, с помощью насоса или системы подачи самотеком в район всасывания питательного насоса котла или в тёплый ящик. При использовании расходомера, линия подачи химикатов должна находиться на 1 метр ниже уровня воды в тёплом ящике, во избежание испаряемости продукта.

Для котлов высокого давления - 60 кг/см<sup>2</sup> (850 psi) и выше, AMERZINE следует подавать непрерывно, с помощью насоса, в район откачивающего насоса отвода конденсата или всасывающего питательного насоса. AMERZINE можно также подавать в район перепускной трубы турбины высокого и низкого давления, однако, этот сектор подачи требует более подробных технических процедур.

Начиная обработку AMERZINE в системах, где ранее использовался сульфит натрия или не использовалась добавка для нейтрализации кислорода, рекомендуется проводить нижнее продувание, по крайней мере, два раза в день, в течение первых двух месяцев. Таким образом, можно удалить окиси железа, образуемые ингибитором коррозии AMERZINE преобразования ржавчины в системе питательной воды.

Испытание: Пробы на концентрацию гидразина в котельной воде необходимо брать ежедневно, в соответствии с процедурами, разработанными компанией Drew Marine. Для тестирования используется AMERZINE AMPOULE TEST KIT.

Дополнительные данные: AMERZINE может также обеспечивать защиту во время мокрого хранения котла. Консультацию можно получить у технических представителей компании DREW.

#### **ОСНОВНЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА**

Внешний вид:	прозрачная желтая жидкость
Запах:	слегка аммиачный
pH:	11.00
Удельный вес при 25°C(77°F)	1.0
Температура вспышки:	отсутствует
Температура кипения:	100°C (212°F)
Точка замерзания:	-13.8°C (-7°F)

#### **УПАКОВКА**

AMERZINE обычно выпускается в 25-литровых ведрах (код заказа: # 0005406).

#### **ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Компания DREW располагает данными по безопасности материалов для всей своей продукции. В них содержится информация по охране и безопасности здоровья в случае применения каждой конкретной продукции. Рекомендуем вашему персоналу и клиентам изучить эти данные, перед использованием на практике.

**НАШ ПАСПОРТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ ПРОДУКТА (MSDS) ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРОЧИТАН И ПОНЯТ ВСЕМ ПЕРСОНАЛОМ, РАБОТАЮЩИМ С ПРОДУКЦИЕЙ DREW.**