

AGK-100 – обработка котельной и питательной воды

ОПИСАНИЕ

AGK-100 представляет эффективную и легко применимую программу для защиты всех вспомогательных и утилизационных экономайзеров - котлов как низкого, так и среднего давления (до 32 кг/см² 50 psig). Средство AGK-100 пригодно для использования в дымогарной или водогрейной трубе, системах паровых котлов с естественной или принудительной циркуляцией. В смеси с водой высокого качества AGK-100 создает условие, при котором из жесткости питательной воды образуются свободные неклеящие шламы и, таким образом, предотвращается образование накипи на поверхности котла. Ингибиторы коррозии в AGK-100 поддерживают внутренние поверхности котла в чистом от коррозии состоянии, обеспечивая также коррозионную защиту паровой и конденсатной систем. Это последнее свойство содействует сокращению отложений окиси металла (коррозионный продукт) на поверхностях котла. Такие отложения - основная причина выхода из строя труб, вспомогательных и утилизационных котлов. Главное преимущество AGK-100 в том, что оно обеспечивает полную защиту, требует минимум внимания оператора к системам утилизационных экономайзеров и вспомогательных котлов.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Полная обработка воды котлов низкого давления
- Концентрированная жидкость
- Упрощенный контроль

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Один продукт устраняет необходимость в многочисленном инвентаре
- Сводит до минимума кислородную и кислотную коррозию в конденсатной и паровой системах
- Кондиционирует шламы, препятствует образованию накипи и коррозии в котлах
- Легок в использовании и подаче – рентабелен
- Менее требователен в отношении обработки и хранения
- Простая процедура испытания
- Требуется минимум времени на тестирование

ПРИМЕНЕНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Подача

Чтобы извлечь все преимущества ингибиторов коррозии в AGK-100, его следует подавать в систему паровых котлов в дозируемых количествах с помощью дозирующего насоса. Менее предпочтительный метод - установка расходомера для подачи самотеком, поскольку теряется свойство испаряемости, когда рециркуляционная вода возвращается в каскадные танки.

При использовании дозирующего насоса, препарат подается в питательную воду по нижнему потоку рециркуляционного отвода, который возвращает воду в каскадный танк. Когда используется расходомер, препарат должен подаваться в устройство для нагнетания, возврат конденсата или каскадный танк. Линия подачи химиката должна находиться ниже обычного уровня воды и как можно ближе к всасывающему питательному насосу, чтобы свести до минимума потерю компонентов испаряемости в препарате AGK-100.

AGK-100 необходимо разбавлять дистиллированной водой или конденсатом в дозировочном танке и подавать непрерывно в течение 24 часов или в соответствии с требованиями системы. Дозировка химиката зависит от емкости системы или чистоты и качества возврата конденсата и количества подпитки для системы.

Рекомендуемая начальная доза подачи AGK-100 - 5 литров (10.5 пинты США) на тонну воды в системе котла. Эта дозировка может различаться, в зависимости от качества воды в системе. Обычно ежедневная доза препарата AGK-100 на тонну дистиллированной подпитки (при жесткости менее 5 промилле) - в пределах 0,25-0,33 литра (0,5-0,7 пинты США) для большинства стандартных систем. Очень большие системы или системы с необычным эксплуатационным режимом могут иметь соответственно более высокие требования химической дозировки.

Качество воды

Поскольку препарат AGK-100 это многокомпонентная смесь ингибиторов образования накипи и коррозии, для поддержания надлежащего химического баланса в системе котельной и питательной воды, необходима подпиточная вода высокого качества. Только использование очень чистой воды сведет до минимума образование накипи и повреждение труб.

Продувка

Хорошие продувочные процедуры крайне необходимы для эффективности любой программы обработки котельной воды. Выполнение инструкций Контрольной схемы AGK-100 обеспечит проведение продувки в достаточной степени, чтобы поддерживать контрольные пределы программы. Кроме того, рекомендуется еженедельная продувка спускных труб коллектора или парового сепаратора (где применима), чтобы свести до минимума накопление шлама.

Утилизационный паровой котел

Прямоточные утилизационные паровые котлы особенно подвержены коррозии и образованию накипи, ввиду относительно высокого соотношения парообразования к циркуляции воды. Кроме того, сложная конфигурация трубы может повлиять на параметры массового потока.

Оптимальный режим обработки воды можно обеспечить выполнением следующих процедур

1. Циркуляционный насос должен всегда работать так, чтобы обеспечивать подачу потока с максимально большой по возможности скоростью, совместимой с соответствующим парообразованием.

В рамках конструктивных ограничений установки, когда потребность в паре снижена, парообразование следует уменьшать, посредством перепускного клапана, но не перекрытием поступления воды в пучок труб и закрытием клапанов или дроссельных заслонок, контролирующими отдельные секции трубы. Обычно принято спускать излишки пара, а не снижать циркуляцию воды.

При переходе от выхлопного газа на режим сгорания жидкого топлива или при остановке системы следует продолжать циркуляцию воды через утилизационный паровой котел с полным потоком в течение минимум 6 часов. Если это паровой котел, работающий на жидком топливе, или с принудительной циркуляцией, воду следует циркулировать таким же способом и в течение такого же периода, как и при переходе с режима сгорания жидкого топлива на систему выхлопного газа.

Тестирование

Контроль над дозированием и продувкой препарата AGK-100 проводится на простых пробах котельной воды. Пробы берутся на гидрат щелочности, измерение проводимости котельной воды, на фосфаты, жесткость подпиточной воды и щелочность конденсата. Подробности процедуры теста изложены в Контрольной схеме AGK-100, либо рекомендуем обратиться к местным представителям компании DREW.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Состав: жидкая смесь неорганических выпадающих в осадок и дисперсионных веществ, органический кондиционер шлама, коагулянт и кислородная присадка.

Внешний вид: темно-желтая жидкость

Температура вспышки: отсутствует

Температура замерзания: -2,2°C (28°F)

pH (чистая): 13.9

Удельный вес при 25°C (77°F): 1.03-1.05

Устойчивость на замерзание/оттаивание: сохраняет все свойства

УПАКОВКА

Препарат AGK-100 обычно выпускается в 25-литровых ведрах (код заказа: # 0014407).

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Компания DREW располагает данными по безопасности материалов для всей своей продукции. В них дана информация по охране здоровья и безопасности в случае использования каждой конкретной продукции. Рекомендуем вашему персоналу изучить эти данные перед использованием продукции на практике.

НАШ ПАСПОРТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ ПРОДУКТА (MSDS) ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРОЧИТАН И ПОНЯТ ВСЕМ ПЕРСОНАЛОМ, РАБОТАЮЩИМ С ПРОДУКЦИЕЙ DREW.