

## **AGK-100 – обработка котельной и питательной воды**

### **ОПИСАНИЕ**

AGK-100 представляет эффективную и легко применимую программу для защиты всех вспомогательных и утилизационных экономайзеров - котлов как низкого, так и среднего давления (до 32 кг/см<sup>2</sup> 50 psig). Средство AGK-100 пригодно для использования в дымогарной или водогрейной трубе, системах паровых котлов с естественной или принудительной циркуляцией. В смеси с водой высокого качества AGK-100 создает условие, при котором из жесткости питательной воды образуются свободные неклеящие шламы и, таким образом, предотвращается образование накипи на поверхности котла. Ингибиторы коррозии в AGK-100 поддерживают внутренние поверхности котла в чистом от коррозии состоянии, обеспечивая также коррозионную защиту паровой и конденсатной систем. Это последнее свойство содействует сокращению отложений окиси металла (коррозионный продукт) на поверхностях котла. Такие отложения - основная причина выхода из строя труб, вспомогательных и утилизационных котлов. Главное преимущество AGK-100 в том, что оно обеспечивает полную защиту, требует минимум внимания оператора к системам утилизационных экономайзеров и вспомогательных котлов.

### **ХАРАКТЕРИСТИКА**

- Полная обработка воды котлов низкого давления
- Концентрированная жидкость
- Упрощенный контроль

### **ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Один продукт устраняет необходимость в многочисленном инвентаре
- Сводит до минимума кислородную и кислотную коррозию в конденсатной и паровой системах
- Кондиционирует шламы, препятствует образованию накипи и коррозии в котлах
- Легок в использовании и подаче – рентабелен
- Менее требователен в отношении обработки и хранения
- Простая процедура испытания
- Требуется минимум времени на тестирование

### **ПРИМЕНЕНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ**

#### ***Подача***

Чтобы извлечь все преимущества ингибиторов коррозии в AGK-100, его следует подавать в систему паровых котлов в дозируемых количествах с помощью дозирующего насоса. Менее предпочтительный метод - установка расходомера для подачи самотеком, поскольку теряется свойство испаряемости, когда рециркуляционная вода возвращается в каскадные танки.

При использовании дозирующего насоса, препарат подается в питательную воду по нижнему потоку рециркуляционного отвода, который возвращает воду в каскадный танк. Когда используется расходомер, препарат должен подаваться в устройство для нагнетания, возврат конденсата или каскадный танк. Линия подачи химиката должна находиться ниже обычного уровня воды и как можно ближе к всасывающему питательному насосу, чтобы свести до минимума потерю компонентов испаряемости в препарате AGK-100.

AGK-100 необходимо разбавлять дистиллированной водой или конденсатом в дозировочном танке и подавать непрерывно в течение 24 часов или в соответствии с требованиями системы. Дозировка химиката зависит от емкости системы или чистоты и качества возврата конденсата и количества подпитки для системы.

Рекомендуемая начальная доза подачи AGK-100 - 5 литров (10.5 пинты США) на тонну воды в системе котла. Эта дозировка может различаться, в зависимости от качества воды в системе. Обычно ежедневная доза препарата AGK-100 на тонну дистиллированной подпитки (при жесткости менее 5 промилле) - в пределах 0,25-0,33 литра (0,5-0,7 пинты США) для большинства стандартных систем. Очень большие системы или системы с необычным эксплуатационным режимом могут иметь соответственно более высокие требования химической дозировки.

#### ***Качество воды***

Поскольку препарат AGK-100 это многокомпонентная смесь ингибиторов образования накипи и коррозии, для поддержания надлежащего химического баланса в системе котельной и питательной воды, необходима подпиточная вода высокого качества. Только использование очень чистой воды сведет до минимума образование накипи и повреждение труб.

### **Продувка**

Хорошие продувочные процедуры крайне необходимы для эффективности любой программы обработки котельной воды. Выполнение инструкций Контрольной схемы AGK-100 обеспечит проведение продувки в достаточной степени, чтобы поддерживать контрольные пределы программы. Кроме того, рекомендуется еженедельная продувка спускных труб коллектора или парового сепаратора (где применима), чтобы свести до минимума накопление шлама.

### **Утилизационный паровой котел**

Прямоточные утилизационные паровые котлы особенно подвержены коррозии и образованию накипи, ввиду относительно высокого соотношения парообразования к циркуляции воды. Кроме того, сложная конфигурация трубы может повлиять на параметры массового потока.

### **Оптимальный режим обработки воды можно обеспечить выполнением следующих процедур**

1. Циркуляционный насос должен всегда работать так, чтобы обеспечивать подачу потока с максимально большой по возможности скоростью, совместимой с соответствующим парообразованием.

В рамках конструктивных ограничений установки, когда потребность в паре снижена, парообразование следует уменьшать, посредством перепускного клапана, но не перекрытием поступления воды в пучок труб и закрытием клапанов или дроссельных заслонок, контролирующими отдельные секции трубы. Обычно принято спускать излишки пара, а не снижать циркуляцию воды.

При переходе от выхлопного газа на режим сгорания жидкого топлива или при остановке системы следует продолжать циркуляцию воды через утилизационный паровой котел с полным потоком в течение минимум 6 часов. Если это паровой котел, работающий на жидком топливе, или с принудительной циркуляцией, воду следует циркулировать таким же способом и в течение такого же периода, как и при переходе с режима сгорания жидкого топлива на систему выхлопного газа.

### **Тестирование**

Контроль над дозированием и продувкой препарата AGK-100 проводится на простых пробах котельной воды. Пробы берутся на гидрат щелочности, измерение проводимости котельной воды, на фосфаты, жесткость подпиточной воды и щелочность конденсата. Подробности процедуры теста изложены в Контрольной схеме AGK-100, либо рекомендуем обратиться к местным представителям компании DREW.

### **ОСНОВНЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА**

Состав: жидкая смесь неорганических выпадающих в осадок и дисперсионных веществ, органический кондиционер шлама, коагулянт и кислородная присадка.

Внешний вид: темно-желтая жидкость

Температура вспышки: отсутствует

Температура замерзания: -2,2°C (28°F)

pH (чистая): 13.9

Удельный вес при 25°C (77°F): 1.03-1.05

Устойчивость на замерзание/оттаивание: сохраняет все свойства

### **УПАКОВКА**

Препарат AGK-100 обычно выпускается в 25-литровых ведрах (код заказа: # 0014407).

### **ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Компания DREW располагает данными по безопасности материалов для всей своей продукции. В них дана информация по охране здоровья и безопасности в случае использования каждой конкретной продукции. Рекомендуем вашему персоналу изучить эти данные перед использованием продукции на практике.

**НАШ ПАСПОРТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ ПРОДУКТА (MSDS) ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРОЧИТАН И ПОНЯТ ВСЕМ ПЕРСОНАЛОМ, РАБОТАЮЩИМ С ПРОДУКЦИЕЙ DREW.**